

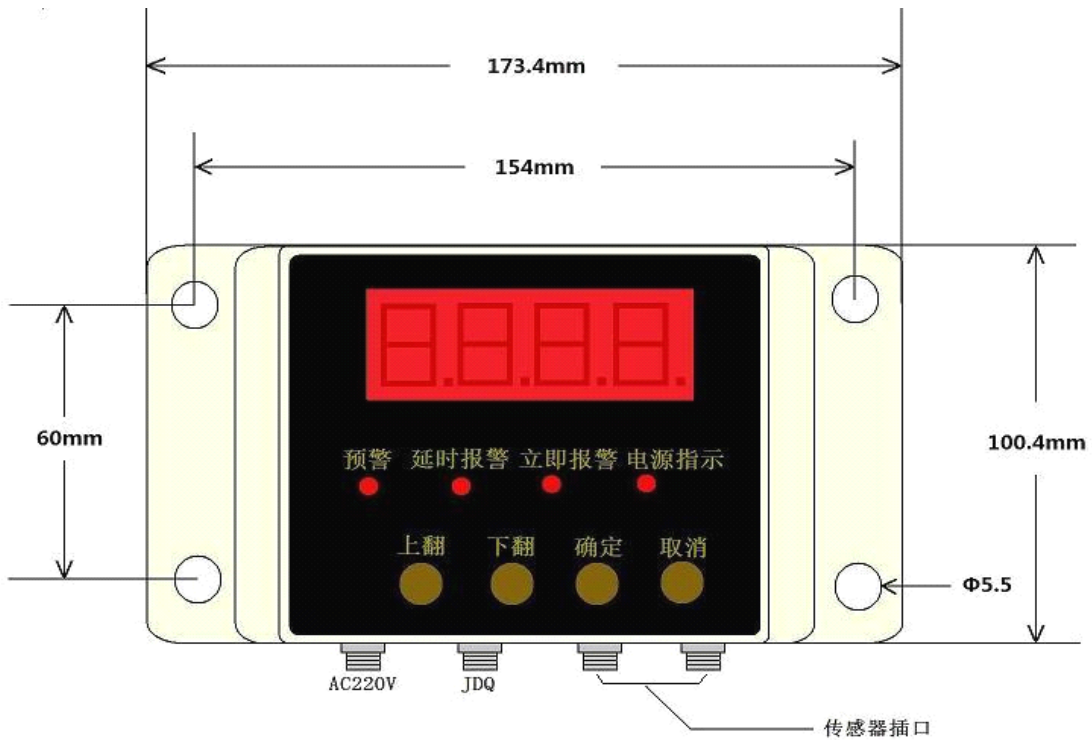
DTZZIII 系列 QX202 起重量限制器

一、技术指标

型号	DTZZIII-QX202	
技术参数	电源	AC220V (-15%~+10%)
	湿度	90%RH 无结露
	精度	1.0 级
	灵敏度	<0.1 %
	工作温度	(-20 ~ 55)°C
	仪器功耗	<5W
	传感器过载能力	150 %
	输出触点容量	2A/AC220V
	外型尺寸	173mm × 100mm × 56mm

注：强度超越以上所列极限参数使用，可能导致系统工作异常或造成其永久性损坏。

二、限制器外形尺寸及接线功能

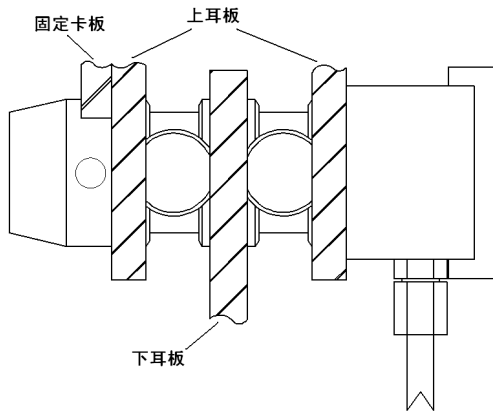


限制器外形尺寸及接线图

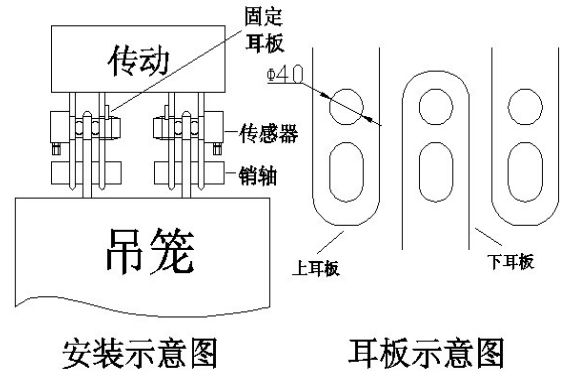
接线序号	接线口名称
JDQ1	延时报警继电器动开触点输出
AC220V	电源 AC220V

三、安装

1. 轴销式传感器安装于升降机导轨托架与吊笼吊耳连接处。

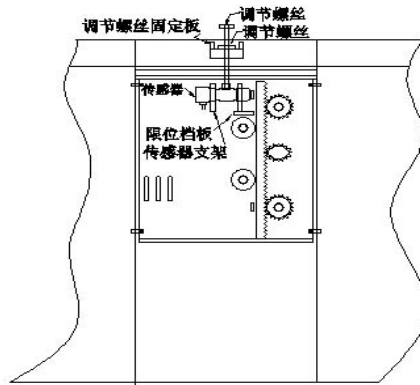


传感器安装图



安装示意图 传感器安装位置示意图 1

- 注：1. 传感器必须和限制器配套使用，不得单独使用（单独使用后如出现任何问题，我公司不承担责任）。
 2. 本装置传感器当承重轴使用时，为了安全，必须保留系统原有的承重轴销。结构如耳板示意图所示。
 3. 传感器安装的各受力方向需垂直于应变孔，保证传感器所受力为垂直的剪切力，严禁偏载。
 4. 必须保证传感器在工作时处于自由受力状态（即保证工作时受力为垂直的压力或拉力），严禁在安装过程中引入扭矩力。
 5. 初始调整时首先在吊笼中，装入连吊笼重量在内最大重量不超过 3 吨的砝码进行校准，校准结束后进行试运行。如在正常运行中发生报警，首先要看控制仪所显示的重量，如果显示的重量超过控制仪的动态报警极限范围，则应该检查传感器的受力状态，看齿条是否有损坏的地方。
2. 轴销式传感器安装于升降机固定支架上。



传感器安装示意图 2

- 注：1. 在安装传感器固定支架时，调节螺丝的中心位置与传感器中心位置必须垂直，同时要注意与限位挡板的相对位置。
 2. 传感器调节螺丝调试完毕后，必须用锁紧螺丝固定，避免传感器松动给称量带来的误差。

四、参数设定

进行参数设置操作时，设备线路接好检查无误后给设备上电。四位数码管会显示 5004，如果无线路异常则伴有一声长响之后数码管显示当前载重量（单位 Kg）；如果存在线路异常则伴有三声长响后数码管上显示相应的报警状态。

1、名词解释

预警：装载货物达到额载值的 90%（可调 10%~100%）时，预警灯亮，提示货物接近设定值，停止装载货物。

延时报警：装载货物达到额载值的 105%（可调 100%~109%）时，且延时 2s（可调 1s~25s）后延时报警继电器触点动作，同时声、光报警。

立即报警：装载货物达到额载值的 110%（可调 110~120%）时，立即声、光报警。

2、菜单显示表

菜单项	功能	设置范围	默认值		
“1 ”	清零学习	无	无		
“2 ”	系统额定值设置	选项	功能	设置范围	默认值
		“2 1 ”	额载值设置	0Kg-5000Kg	2000Kg
		“2 2 ”	预警值设置	10%-100%	90%
		“2 3 ”	延时报警值设置	100%-109%	105%
		“2 4 ”	延时时间设置	1-25s	2s
		“2 5 ”	立即报警值设置	110%-120%	110%
“2 6 ”	回差值设置	1‰-5‰	1‰		
“3 ”	满载学习设置	选项	功能	设置范围	默认值
		“3 1 ”	砝码值设置	"0"-5000"Kg	1000Kg
		“3 2 ”	满载学习	无	无
“4 ”	授权设置		“0”		
“5 ”	恢复出厂值设置				

注：菜单第二项中“2 1”需要根据所使用传感器的额载值进行更改设置，不得超过传感器的额载值。按键设置时每一次最小调整值为 10Kg。第二项菜单中的其它项一般无需改动，出厂时已经设置好请保持默认值。

3、设置方法

(1) 菜单基本界面操作说明

设备上电完成后，按下**确定**键进入菜单设置，数码管第一位会显示出“1”表示菜单第一项，按**上翻**或**下翻**键，数码管上依次显示“1”到“5”。

(2) 授权设置说明

每次进行参数设置时必须先授权才能进入菜单进行参数设置，授权设置是主菜单的“4”项。进入菜单按**上翻**键或**下翻**键显示“4”之后按**确定**键后数码管上显示“0”（关）或“1”（开），按**上翻**或**下翻**键选择“1”，最后按**确定**键伴有一声长响后表示完成授权返回工作状态。

(3) 按键操作说明

进入菜单后如果 50s 没有操作自动返回工作状态。在菜单中进行参数设置时长按**上翻**键和**下翻**键数字会连续变化。每次按**上翻**或**下翻**键选好菜单项再按**确定**键进入每个菜单进行参数设置。

(4) 上翻与下翻键的扩展功能说明

直接按**上翻**键显示额定载荷（Kg 值），按**下翻**键或**取消**键可退出显示回到工作状态。以上状态按**确定**键可直接进入菜单。

(5) 恢复出厂值设置说明

如果设置出现混乱需要恢复出厂值。先进行授权设置，然后选择选项“5”，显示“5004”再按**确定**键，伴有一声长响恢复出厂设置完成，退回到工作状态。

(6) 清零操作方法

方法一：进入菜单“4”完成授权，然后选择菜单“1”，按**确定**键显示“0000”，按三下**确定**键后听到三声长响，显示 0，清零（去皮重）完毕。

方法二：按住**取消**键，再 3 秒内按三次**确定**，听到三声长响，清零完毕，显示 0，清零（去皮重）完毕。

注：以上只是操作方法，调试请参见产品调试章节。

(7) 满载学习操作方法

方法一：进入菜单“3 ”后再进入菜单“3 2”按**确定**键数码管上显示“9999”，再按下确定键开始进行满载学习，听到一声长响后，显示满载学习的 码重量（单位 Kg），满载学习完成。满载学习完成后限制器断电后重新上电，调试完毕。

方法二：按住**取消**和**确定**键 5 秒以上，听到一声长响后，立即松开，满载学习完毕，显示满载学习的 码重量（单位 Kg），调试完毕。

注：以上只是操作方法，调试请参见产品调试章节。

注：在进行参数设置完成后，需断电重新上电。

五、产品调试

客户拿到本公司限制器后，先安装好限制器和传感器（安装方式根据传感器类型而定），检查无误后给设备上电，限制器通电后四位数码管首先显示“5004”。如果传感器信号异常则伴有三声长响后四位数码管显示相应的报警状态；如果传感器信号无异常则伴有一声长响后数码管上显示当前载重量，并随升降机载荷量的增加而增加，表示仪器运行正常。

1、简化调试

在现场安装完毕后，对限制器进行清零操作：升降机空载停靠底层，清空轿厢内的货物，给限制器上电后，按住**取消**键，在 3 秒内按三次**确定**，听到三声长响，清零完毕，显示 0，清零（去皮重）完毕，清零完毕限制器即可投入使用。

注：1. 用户在定货同时提供升降机的额定载荷量，在出厂检测时，即对限制器额定载荷进行设定；

2. 此方法适应于现场无砝码，同时对控制精度要求不高的应用场合。

3. 由于现场安装情况及额定载荷量的差异，在做缺省自学习时可能会出现较大误差，为保证测量精度建议使用适量载荷进行载荷量检验，如出现较大误差，请按标准调试进行载荷学习。

2、标准调试

(1) 清零操作（去皮重）

升降机空载停靠底层，清空轿厢内的货物，给限制器上电后，进行**清零操作(设置方法(6) 清零操作方法)**。

(2) 设定载荷设定值（以额定载荷量为 2t 为例）

完成清零后，选择菜单“2 ”，按**确定**键按**上翻**或**下翻**键选择菜单“2 1”，按**确定**键进行额载值设置，显示当前额载值，按**上翻**或**下翻**键进行载荷值设置，如 2000Kg 则调整至“2000”，按**确定**键，发出一声长响表示设置成功。其它 5 项可保持默认值不变，如需设置，设置方法同上。

(3) 设定学习砝码值

进入菜单“3 ”按**确定**键进入菜单“3 1”后按**确定**键数码管上显示“XXXX”（单位 Kg）；按**上翻**或**下翻**键设置升降机需要满载学习时的 码值，设置完成后按**确定**键伴有一声响后 码值设置完成。

注：砝码值的设定可根据现场情况来设定，但学习用砝码重量(现场学习用的砝码值必须和砝码设定值一致)不得小于额定载荷量的 40%。

(4) 满载学习

设定学习 码值后，放入学习用 码后进行**满载学习操作(设置方法(7) 满载学习操作方法)**。

注：现场有任何疑问，或限制器出现故障，请及时与我公司技术人员进行联系。

技术服务电话：0335-8539888/8539856/8539818

制造商：秦皇岛开发区前景光电技术有限公司

地址：秦皇岛开发区华山中路泾河道 3 号

邮编：066004